



Tubi senza saldatura per applicazioni meccaniche EN 10297

Norma: EN 10297

Gamma acciai: E235 - E275 - E355

Processo di fabbricazione: senza saldatura

Utilizzo: i tubi in acciaio senza saldatura, laminati a caldo, trovano la loro applicazione nella meccanica e nella costruzione di macchine. Sono prodotti secondo la EN 10297/1:2003 (ha sostituito le norme nazionali)

NORAMTIVE DI RIFERIMENTO E QUALITA' DELL'ACCIAIO

EN 10297	Condizioni di fornitura	UNI	DIN	AFNOR
E235	+AR/ +N	UNI 7729 - Fe 360	DIN 1629 - St. 37.0	NF A 49311 TU 37b
E275	+AR/ +N		DIN 1629 - St. 44.0	
E355	+AR/ +N	UNI 7729 - Fe 510	DIN 1629 - St. 52.0	NF A 49311 TU 52b

Note: AR: grezzo/as rolled; N: normalizzato/normalized

MATERIALE - ACCIAIO AL CARBONIO

NORMA STANDARD	ACCIAIO GRADO	CARATTERISTICHE MECCANICHE										COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)					
		CARICO UNITARIO DI SNERVAMENTO					CARICO UNITARIO DI ROTTURA				ALLUNGAMENTO		C	Mn	P	S	Si
		(ReH) Min Mpa					(Rm) Min Mpa				A Min %		%	%	%	%	%
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 65	> 65 ≤ 80	> 80 ≤ 100	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 65	> 65 ≤ 100	long.	trasv.	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
EN 10217	E235	235	225	215	205	195	360	360	360	340	25	33	0,17	1,20	0,03	0,035	0,35
	E275	275	265	255	245	235	410	410	410	380	22	20	0,21	1,40	0,03	0,035	0,35
	E355	355	345	335	315	295	490	490	490	470	20	18	0,22	1,60	0,03	0,035	0,55

Superfici: - Neri (grezzi)

Tolleranze: (vedi tabella nel sito)

Estremità: - Lisce, tagliate perpendicolarmente all'asse del tubo

Lunghezza: commerciale 3 - 12 mt. variabili - su richiesta anche altre lunghezze -

Certificato: EN 10204/3.1