



Tubi acciaio per allaccio metano EN 10208-1

Processo di fabbricazione: senza saldatura e saldato

Utilizzo: trasporto fluidi combustibili (es. gas metano)

DIMENSIONI E MASSE - ACCIAIO L235 GA

DIAMETRO NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE		MASSA LINEICA	
		SL1 mm	SM mm	SL1* Kg/mt	SM*
15	21,3	2,3	2,6	1,21	1,34
20	26,9	2,3	2,6	1,55	1,72
25	33,7	2,9	3,2	2,40	2,61
32	42,4	2,9	3,2	3,07	3,35
40	48,3	2,9	3,2	3,53	3,85
50	60,3	3,2	3,6	4,85	5,39
65	76,1	3,2	3,6	6,18	6,87
80	88,9	3,6	4,0	8,08	8,89
100	114,3	4,0	4,5	11,48	12,88

*rivestimento triplo strato R3R - UNI 9099

Estremità: lisce o smussate

Tolleranze:

- Sul \varnothing_e ---> $\pm 0,75\%$
- Sullo spessore ---> Sp. ≤ 4 mm, +0,6 - 0,5 mm
---> Sp. > 4 mm, 0 - 5%

Rivestimenti esterni: polietilene triplo strato rinforzato (R3R) secondo UNI 9099

Rivestimenti interni: grezzo

Lunghezza: 6 mt

Marcatura: tubo con rivestimento PE, apportata marcatura ad inchiostro con nome produttore, norma di fabbricazione, procedimento di produzione tubo acciaio, tipo acciaio e norma di riferimento

Prove: sono previsti controlli non distruttivi e/o prova idraulica

CLASSIFICAZIONE CONDOTTE - D.M. 24/11/84

TIPOLOGIA CONDOTTE	PRESSIONE D'ESERCIZIO bar	NORMA DI RIFERIMENTO
1a specie	> 24	EN 10208-2
2a specie	$12 < p \leq 24$	
3a specie	$5 < p \leq 12$	
4a specie	$1,5 < p \leq 5$	EN 10208-1
5a specie	$0,5 < p \leq 1,5$	EN 10255
6a specie	$0,04 < p \leq 0,5$	

TUBO
GAS SS-SALDATO
LISCIO COMMERCIALE

TUBO
CONDOTTE
RIVESTITE

TUBO
MECCANICO-TRAFILATO
ASTM - API

TUBO
INOX SALDATO SS
RACCORDERIA INOX

CURVE - FLANGE
RIDUZIONI - T
TAGLIO A MISURA